

### 3 Технические данные

Табл. 3-1/ Общие технические данные	
Производитель:	Hermann Paus Maschinenfabrik GmbH Siemensstr. 1 - 9 D - 48488 Emsbüren
Модель:	Погрузчик с гидравлическим молотом, установленным стационарно
Тип:	RL RL 852 TSL 2.4 Scaler
Рабочее напряжение электрооборудования:	24 В

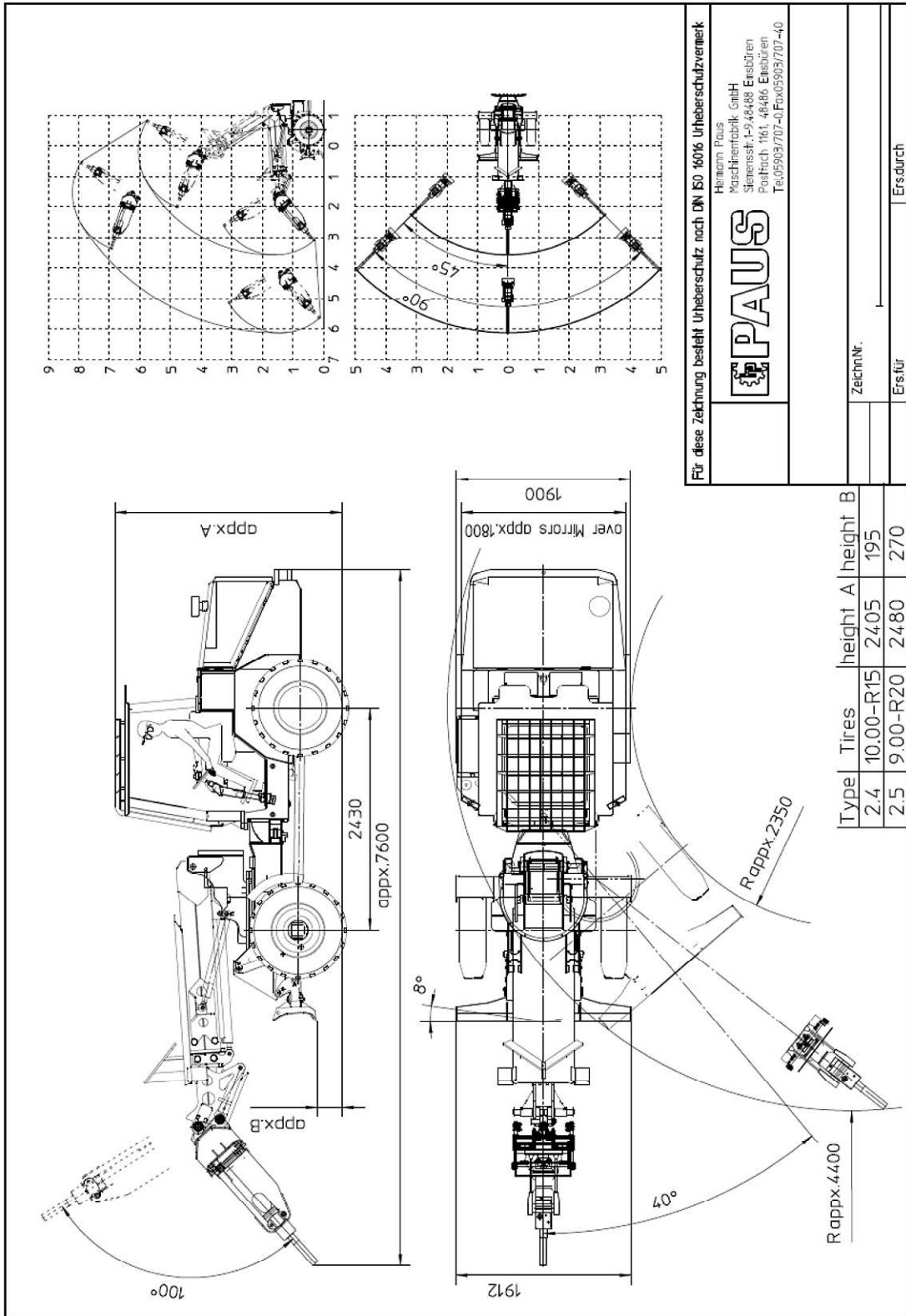


Рис. 3-1: Внешний вид и размеры погрузчика RL 852 TSL 2.4 Scaler

## Технические данные

<b>Табл. 3-2/ Краткое описание автомобиля</b>	
<b>Шасси</b>	
Производитель:	Hermann Paus Maschinenfabrik GmbH
Модель:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Шасси с шарнирным сочленением ,</li> <li>– Сдвоенная телескопическая стрела на турели,</li> <li>– Стационарный гидравлический молот,</li> <li>– Стабильная рама,</li> <li>– Задний мост с самоблокирующимся дифференциалом,</li> <li>– Задний мост с качающейся подвеской, угол качания <math>\pm 10^\circ</math>,</li> <li>– Автоматическая блокировка качающегося моста при работе молота с углом поворота <math>&gt; 15^\circ</math>,</li> <li>– Жёсткие мосты с внутренними пластинчатыми тормозами, работающими в масляной ванне,</li> <li>– Блокировка шарнирного сочленения</li> </ul>
<b>Гидравлическое оборудование</b>	
Гидравлический контур для:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Движения и работы,</li> <li>– Гидравлического оборудования молота.</li> </ul>
<b>Молот</b>	
Модель:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Стационарно установлен на автомобиле,</li> <li>– Заказан клиентом или тип NPK GH-2S</li> <li>– Поворачивающийся в горизонтальной плоскости на <math>\pm 45^\circ</math>,</li> <li>– Выдвигаемый телескопически на рабочую высоту до 7,0 м.</li> </ul>
<b>Пульт управления</b>	
Производитель:	Hermann Paus Maschinenfabrik GmbH

Сиденье водителя:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Сиденье водителя с поясным ремнём,</li> <li>– Регулируется в зависимости от веса водителя,</li> <li>– Регулируется в длину.</li> </ul>
<b>Трансмиссия</b>	
Производитель:	DANA SPICER
Модель:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Гидростатический привод ходовой части,</li> <li>– Аксиально-поршневой насос и аксиально-поршневой двигатель .</li> </ul>
Трансмиссия:	– Раздаточная коробка заднего моста
<b>Рабочий тормоз</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Гидравлическая педаль тормоза,</li> <li>– Пластинчатый тормоз заднего моста,</li> <li>– Включается тормозной педалью.</li> </ul>
<b>Вспомогательный тормоз</b>	
Модель:	– Гидростатический привод действует как неизнашиваемый вспомогательный тормоз.
<b>Стояночный тормоз</b>	
Модель:	<p>Стояночный тормоз с пружинным энергоаккумулятором:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Воздействует на фрикционные диски рабочего тормоза,</li> <li>– Управляется электрически,</li> <li>– Механическая аварийная разблокировка.</li> </ul>
<b>Рулевое управление</b>	
Модель:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Гидравлическое управление складыванием шарнирной рамы,</li> <li>– Угол поворота рулевого колеса <math>\pm 40^\circ</math>,</li> <li>– Аварийное управление при заглушенном</li> </ul>

## Технические данные

	дизельном двигателе.
<b>Электрооборудование</b>	
Напряжение	– 24 В
Ёмкость аккумулятора	– 2 x 12 В / 72 А.ч
Освещение:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– По типу StVzO (правила допуска транспортных средств к движению),</li> <li>– Проблесковая лампа,</li> <li>– две LED-фары наверху кабины,</li> <li>– две LED-фары сзади на защитном козырьке,</li> <li>– две LED-фары спереди на телескопической стреле,</li> <li>– две фары спереди внизу на защитном козырьке,</li> <li>– все фары защищены,</li> <li>– лампа для чтения.</li> </ul>
Прочее	– акустический сигнал заднего хода.

**Табл. 3-3/ Приводной двигатель**

Тип двигателя:	BF4M 2012 Четырёхцилиндровый, с рядным расположением цилиндров
Производитель:	Deutz
Топливо:	Дизельное
Мощность/ Частота вращения:	75 кВт 2.200 мин. <sup>-1</sup>

**Табл. 3-4/ фильтр приводного двигателя\***

Тип двигателя	BF4M 2012
Фильтр моторного масла:	513906
Топливный фильтр:	555404
Воздушный фильтр:	
Фильтрующий элемент:	519408
Предохранительный патрон:	525113

**Табл. 3-5/ Шины**

Тип шин:	10.00 R15 / 9.00 – R20 (опционально)
По типу заполнения:	Вспенённые

**Табл. 3-6/ Вес**

Макс. допустимая нагрузка на передний мост:	5.400 кг
Макс. допустимая нагрузка на задний мост:	5.400 кг
Допустимая общая масса:	7.000 кг
Рабочий вес:	6.840 кг

**Табл. 3-7/ Гидравлический молот**

Тип:	NPK, Тип GH2
Вес вкл. инструмент:	прим. 260 кг
Число ударов:	560 – 1.200 мин. <sup>-1</sup>

**Табл. 3-8/ Фильтр гидрооборудования молота\***

Фильтрующий элемент сапуна:	533771
Обратный фильтр:	534309

---

## Технические данные

Всасывающий фильтр:	534310
Проходной фильтр:	543987

<b>Табл. 3-9/ Фильтр для ходовой и рабочей гидравлики *</b>
---

Фильтрующий элемент сапуна:	533771
Обратный фильтр:	534309
Всасывающий фильтр:	534310

*\* При заказе фильтровальных элементов для успешного исполнения указывайте номера шасси и двигателя.*

**Табл. 3-10/ Количество заполнения маслами и техническими жидкостями**

Наименование	Номенкл. №	Обозначение	Объём
Гидравлическое масло:		ATF	прим. 200 л
Топливо:	- -	Дизельное топливо	прим. 110 л
Передний мост:		Редукторное масло LS-5-90	прим. 5,0 л
Задний мост:		Редукторное масло LS-5-90	прим. 5,1 л
трансмиссия:		Редукторное масло LS-5-90	прим. 1,0 л
Тормозная жидкость:		ATF Тип А	прим. 0,8 л
Пластичная смазка:		Смазки, омыленные литием	- -
Моторное масло:*	552667	ARAL Multi Turboral SAE 10W-40	прим. 11 л

\* см. оригинальную инструкцию по эксплуатации от производителя двигателя


**Указание!**

Точные спецификации по техническим жидкостям, смазочным материалам и количеству заполнения – см. данные производителя компонентов в Приложении!

Определяющее значение всегда имеет документация от производителя. Количество заполнения указывается приблизительно. Всегда необходимо проводить проверку уровня!

Не допускать выхода за пределы допустимой температуры!

Запрещается смешивать различные сорта масла



## Технические данные

**Табл. 3-11/ Сличительная ведомость смазок для мостов (фрагмент)**

Производитель	Наименование
Aral	P3216 Hypoid-Getriebeöl
BP	Energear LS90
Esso	Редукторное масло LSA90
Shell	Редукторное масло 90 LS
Texaco	Geartex LS, 85W-90
Wintershall	Violin RSH 85W-90

**Табл. 3-12/ Сличительная ведомость гидравлических масел (фрагмент)**

Производитель	Наименование
Aral	Редукторное масло SGF 84
BP	Autan ATF
Esso	Transmission Fluid Suffix A
Shell	Donaax TM
Wintershall	ATF 2543 A

**Табл. 3-13/ Моменты затяжки  $M_a$  гаек крепления колеса**

Гайки крепления колеса с пружинным кольцом		
Размер	Размер	Размер
M 18 x 1,5	270 Нм	250 Нм
M 22 x 1,5	450 Нм	350 Нм

Гайки крепления колеса с зажимными дисками (ободья с центрированием по середине)		
Размер	Фосфорные чернённые	
M 22 x 1,5	650 Нм	--

Гайки крепления колеса с зажимом (для крепления зажимных ободьев)		
Размер	Размер	Размер
M 18 x 2	350 Нм	--

Гайка со сферическим пояском (для мостов D 45)		
Размер	Размер	Размер
$\frac{3}{4}$ "-16UNF	390 Нм	--

**Табл. 3-14/ Моменты затяжки гидравлических шлангов**

Диаметр шланга (дюймы)	Присоединение шланга	Момент затяжки $M_a$ (Нм)
3/16	7/16-20 UN	20 Нм
1/4	PF $\frac{1}{4}$	25 Нм
3/8	PF 3/8	50 Нм
1/2	3/4-16UN	80 Нм
3/4	1-1/16-12UN	180 Нм
1	1-5/16-12UN	200 Нм
1-1/4	1-5/8-12UN	250 Нм

## Технические данные

**Табл. 3-15/ Моменты затяжки гидравлического молота GH-2**

Позиция	Гайка	Момент затяжки $M_a$ (Нм)
Крестовина	M20	550 Нм
Плита	M12	130 Нм
Направляющая плита	M16	300 Нм
Клапанная коробка	M12	130 Нм
Колпачок	M12	130 Нм



### Указание!

Следующие таблицы дают представление о моментах затяжки установочных винтов с коэффициентом трения  $\mu_{ges} = 0,14$  для несмазанных или слегка смазанных поверхностей без обработки:

**Табл. 3-16/ Моменты затяжки метрической основной резьбы**

Размер / Наименование	Момент затяжки $M_a$ (Нм)		
	8.8	10.9	12.9
M 6	10	15	18
M 8	25	36	43
M 10	49	72	84
M 12	85	125	145
M 14	135	200	235
M 16	210	310	365
M 18	300	430	500
M 20	425	610	710
M 22	580	820	960
M 24	730	1050	1220
M 27	1100	1550	1800
M 30	1450	2100	2450

**Табл. 3-17/ Моменты затяжки метрической мелкой резьбы**

Размер / Наименование	Момент затяжки $M_a$ (Нм)		
	8.8	Наименование	8.8
M 8 x 1	27	39	46
M 10 x 1,25	52	76	90
M 12 x 1,25	93	135	160
M 12 x 1,5	89	130	155
M 14 x 1,5	145	215	255
M 16 x 1,5	225	330	390
M 18 x 1,5	340	485	570
M 20 x 1,5	475	680	790
M 22 x 1,5	630	900	1050
M 24 x 2	800	1150	1350
M 27 x 2	1150	1650	1950
M 30 x 2	1650	2350	2750

**Табл. 3-18/ Моменты затяжки гидравлических шлангов**

Диаметр шланга (дюймы)	Присоединение шланга	Момент затяжки $M_a$ (Нм)
3/16	7/16-20 UN	20 Нм
1/4	PF 1/4	25 Нм
3/8	PF 3/8	50 Нм
1/2	3/4-16UN	80 Нм
3/4	1-1/16-12UN	180 Нм
1	1-5/16-12UN	200 Нм
1-1/4	1-5/8-12UN	250 Нм